

SERIE: SOUL**MODELO: SOUL LINES BLACK GLOSS****FORMATO: 25x76****1.- DEFINICIÓN (según UNE-EN 14411)**

Método de fabricación: Baldosas cerámicas prensadas en seco

Grupo según la absorción de agua..... BIII

Norma del producto..... UNE-EN 14411 Anexo L

2.- CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS y su norma de ensayo

UNE-EN ISO 10545-2.....	Dimensiones y aspecto superficial.....	CONFORME
UNE-EN ISO 10545-3.....	Absorción de agua.....	$E > 10 \%$
UNE-EN ISO 10545-4.....	Resistencia a la flexión.....	$> 15 \text{ N/mm}^2$
UNE-EN ISO 10545-8.....	Dilatación térmica lineal.....	$7,0 \times 10^{-6} \text{ }^{\circ}\text{C}^{-1}$
UNE-EN ISO 10545-9.....	Resistencia al choque térmico.....	CONFORME
UNE-EN ISO 10545-11.....	Resistencia al cuarteo.....	CONFORME
UNE-EN ISO 10545-12.....	Resistencia a la helada.....	NO RESISTENTE

UNE-EN ISO 10545-14..... Resistencia a las manchas:

Cr_2O_3	5	Yodo	5
Fe_2O_3	---	Aceite de oliva	5

UNE-EN ISO 10545-13..... Resistencia química:

Productos de limpieza.....	Cloruro amónico.....	G A
Aditivos de piscina.....	Hipoclorito sódico.....	G A
Ácidos y bases débiles.....	Ácido clorhídrico (3%).....	GL A
	Hidróxido potásico (30 gr/l).....	GL A
	Ácido cítrico.....	GL A
Ácidos y bases fuertes.....	Ácido clorhídrico (18%).....	GH A
	Hidróxido potásico (100 gr/l)....	GH A
	Ácido láctico.....	GH A

SERIE: SOUL**MODELO: SOUL WHITE MAT****FORMATO: 25x76****1.- DEFINICIÓN (según UNE-EN 14411)**

Método de fabricación: Baldosas cerámicas prensadas en seco

Grupo según la absorción de agua..... BIII

Norma del producto..... UNE-EN 14411 Anexo L

2.- CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS y su norma de ensayo

UNE-EN ISO 10545-2.....	Dimensiones y aspecto superficial.....	CONFORME
UNE-EN ISO 10545-3.....	Absorción de agua.....	$E > 10 \%$
UNE-EN ISO 10545-4.....	Resistencia a la flexión.....	$> 15 \text{ N/mm}^2$
UNE-EN ISO 10545-8.....	Dilatación térmica lineal.....	$7,0 \times 10^{-6} \text{ }^{\circ}\text{C}^{-1}$
UNE-EN ISO 10545-9.....	Resistencia al choque térmico.....	CONFORME
UNE-EN ISO 10545-11.....	Resistencia al cuarteo.....	CONFORME
UNE-EN ISO 10545-12.....	Resistencia a la helada.....	NO RESISTENTE

UNE-EN ISO 10545-14..... Resistencia a las manchas:

Cr_2O_3	5	Yodo	5
Fe_2O_3	---	Aceite de oliva	5

UNE-EN ISO 10545-13..... Resistencia química:

Productos de limpieza.....	Cloruro amónico.....	G A
Aditivos de piscina.....	Hipoclorito sódico.....	G A
Ácidos y bases débiles.....	Ácido clorhídrico (3%).....	GL A
	Hidróxido potásico (30 gr/l).....	GL A
	Ácido cítrico.....	GL A
Ácidos y bases fuertes.....	Ácido clorhídrico (18%).....	GH A
	Hidróxido potásico (100 gr/l)....	GH A
	Ácido láctico.....	GH A

SERIE: SOUL

MODELO: SOUL LINES WHITE GLOSS

FORMATO: 25x76

1.- DEFINICIÓN (según UNE-EN 14411)

Método de fabricación: Baldosas cerámicas prensadas en seco

Grupo según la absorción de agua..... BIII

Norma del producto..... UNE-EN 14411 Anexo L

2.- CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS y su norma de ensayo

UNE-EN ISO 10545-2.....	Dimensiones y aspecto superficial.....	CONFORME
UNE-EN ISO 10545-3.....	Absorción de agua.....	E > 10 %
UNE-EN ISO 10545-4.....	Resistencia a la flexión.....	> 15 N/mm ²
UNE-EN ISO 10545-8.....	Dilatación térmica lineal.....	7,0 x 10 ⁻⁶ °C ⁻¹
UNE-EN ISO 10545-9.....	Resistencia al choque térmico.....	CONFORME
UNE-EN ISO 10545-11.....	Resistencia al cuarteo.....	CONFORME
UNE-EN ISO 10545-12.....	Resistencia a la helada.....	NO RESISTENTE

UNE-EN ISO 10545-14..... Resistencia a las manchas:

Cr ₂ O ₃	5	Yodo	5
Fe ₂ O ₃	---	Aceite de oliva	5

UNE-EN ISO 10545-13..... Resistencia química:

Productos de limpieza.....	Cloruro amónico.....	G A
Aditivos de piscina.....	Hipoclorito sódico.....	G A
Ácidos y bases débiles.....	Ácido clorhídrico (3%).....	GL A
	Hidróxido potásico (30 gr/l).....	GL A
	Ácido cítrico.....	GL A
Ácidos y bases fuertes.....	Ácido clorhídrico (18%).....	GH A
	Hidróxido potásico (100 gr/l)....	GH A
	Ácido láctico.....	GH A

SERIE: SOUL

MODELO: SOUL DOTS WHITE GLOSS

FORMATO: 25x76

1.- DEFINICIÓN (según UNE-EN 14411)

Método de fabricación: Baldosas cerámicas prensadas en seco

Grupo según la absorción de agua..... BIII

Norma del producto..... UNE-EN 14411 Anexo L

2.- CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS y su norma de ensayo

UNE-EN ISO 10545-2.....	Dimensiones y aspecto superficial.....	CONFORME
UNE-EN ISO 10545-3.....	Absorción de agua.....	E > 10 %
UNE-EN ISO 10545-4.....	Resistencia a la flexión.....	> 15 N/mm ²
UNE-EN ISO 10545-8.....	Dilatación térmica lineal.....	7,0 x 10 ⁻⁶ °C ⁻¹
UNE-EN ISO 10545-9.....	Resistencia al choque térmico.....	CONFORME
UNE-EN ISO 10545-11.....	Resistencia al cuarteo.....	CONFORME
UNE-EN ISO 10545-12.....	Resistencia a la helada.....	NO RESISTENTE

UNE-EN ISO 10545-14..... Resistencia a las manchas:

Cr ₂ O ₃	5	Yodo	5
Fe ₂ O ₃	---	Aceite de oliva	5

UNE-EN ISO 10545-13..... Resistencia química:

Productos de limpieza.....	Cloruro amónico.....	G A
Aditivos de piscina.....	Hipoclorito sódico.....	G A
Ácidos y bases débiles.....	Ácido clorhídrico (3%).....	GL A
	Hidróxido potásico (30 gr/l).....	GL A
	Ácido cítrico.....	GL A
Ácidos y bases fuertes.....	Ácido clorhídrico (18%).....	GH A
	Hidróxido potásico (100 gr/l)....	GH A
	Ácido láctico.....	GH A

SERIE: SOUL**MODELO: SOUL WAVES WHITE GLOSS****FORMATO: 25x76****1.- DEFINICIÓN (según UNE-EN 14411)**

Método de fabricación: Baldosas cerámicas prensadas en seco

Grupo según la absorción de agua..... BIII

Norma del producto..... UNE-EN 14411 Anexo L

2.- CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS y su norma de ensayo

UNE-EN ISO 10545-2.....	Dimensiones y aspecto superficial.....	CONFORME
UNE-EN ISO 10545-3.....	Absorción de agua.....	$E > 10 \%$
UNE-EN ISO 10545-4.....	Resistencia a la flexión.....	$> 15 \text{ N/mm}^2$
UNE-EN ISO 10545-8.....	Dilatación térmica lineal.....	$7,0 \times 10^{-6} \text{ }^{\circ}\text{C}^{-1}$
UNE-EN ISO 10545-9.....	Resistencia al choque térmico.....	CONFORME
UNE-EN ISO 10545-11.....	Resistencia al cuarteo.....	CONFORME
UNE-EN ISO 10545-12.....	Resistencia a la helada.....	NO RESISTENTE

UNE-EN ISO 10545-14..... Resistencia a las manchas:

Cr_2O_3	5	Yodo	5
Fe_2O_3	---	Aceite de oliva	5

UNE-EN ISO 10545-13..... Resistencia química:

Productos de limpieza.....	Cloruro amónico.....	G A
Aditivos de piscina.....	Hipoclorito sódico.....	G A
Ácidos y bases débiles.....	Ácido clorhídrico (3%).....	GL A
	Hidróxido potásico (30 gr/l).....	GL A
	Ácido cítrico.....	GL A
Ácidos y bases fuertes.....	Ácido clorhídrico (18%).....	GH A
	Hidróxido potásico (100 gr/l)....	GH A
	Ácido láctico.....	GH A

SERIE: SOUL

MODELO: SOUL STARS WHITE GLOSS

FORMATO: 25x76

1.- DEFINICIÓN (según UNE-EN 14411)

Método de fabricación: Baldosas cerámicas prensadas en seco

Grupo según la absorción de agua..... BIII

Norma del producto..... UNE-EN 14411 Anexo L

2.- CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS y su norma de ensayo

UNE-EN ISO 10545-2.....	Dimensiones y aspecto superficial.....	CONFORME
UNE-EN ISO 10545-3.....	Absorción de agua.....	E > 10 %
UNE-EN ISO 10545-4.....	Resistencia a la flexión.....	> 15 N/mm ²
UNE-EN ISO 10545-8.....	Dilatación térmica lineal.....	7,0 x 10 ⁻⁶ °C ⁻¹
UNE-EN ISO 10545-9.....	Resistencia al choque térmico.....	CONFORME
UNE-EN ISO 10545-11.....	Resistencia al cuarteo.....	CONFORME
UNE-EN ISO 10545-12.....	Resistencia a la helada.....	NO RESISTENTE

UNE-EN ISO 10545-14..... Resistencia a las manchas:

Cr ₂ O ₃	5	Yodo	5
Fe ₂ O ₃	---	Aceite de oliva	5

UNE-EN ISO 10545-13..... Resistencia química:

Productos de limpieza.....	Cloruro amónico.....	G A
Aditivos de piscina.....	Hipoclorito sódico.....	G A
Ácidos y bases débiles.....	Ácido clorhídrico (3%).....	GL A
	Hidróxido potásico (30 gr/l).....	GL A
	Ácido cítrico.....	GL A
Ácidos y bases fuertes.....	Ácido clorhídrico (18%).....	GH A
	Hidróxido potásico (100 gr/l)....	GH A
	Ácido láctico.....	GH A

SERIE: SOUL**MODELO: SOUL SQUARE WHITE GLOSS****FORMATO: 25x76****1.- DEFINICIÓN (según UNE-EN 14411)**

Método de fabricación: Baldosas cerámicas prensadas en seco

Grupo según la absorción de agua..... BIII

Norma del producto..... UNE-EN 14411 Anexo L

2.- CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS y su norma de ensayo

UNE-EN ISO 10545-2.....	Dimensiones y aspecto superficial.....	CONFORME
UNE-EN ISO 10545-3.....	Absorción de agua.....	$E > 10 \%$
UNE-EN ISO 10545-4.....	Resistencia a la flexión.....	$> 15 \text{ N/mm}^2$
UNE-EN ISO 10545-8.....	Dilatación térmica lineal.....	$7,0 \times 10^{-6} \text{ }^{\circ}\text{C}^{-1}$
UNE-EN ISO 10545-9.....	Resistencia al choque térmico.....	CONFORME
UNE-EN ISO 10545-11.....	Resistencia al cuarteo.....	CONFORME
UNE-EN ISO 10545-12.....	Resistencia a la helada.....	NO RESISTENTE

UNE-EN ISO 10545-14..... Resistencia a las manchas:

Cr_2O_3	5	Yodo	5
Fe_2O_3	---	Aceite de oliva	5

UNE-EN ISO 10545-13..... Resistencia química:

Productos de limpieza.....	Cloruro amónico.....	G A
Aditivos de piscina.....	Hipoclorito sódico.....	G A
Ácidos y bases débiles.....	Ácido clorhídrico (3%).....	GL A
	Hidróxido potásico (30 gr/l).....	GL A
	Ácido cítrico.....	GL A
Ácidos y bases fuertes.....	Ácido clorhídrico (18%).....	GH A
	Hidróxido potásico (100 gr/l)....	GH A
	Ácido láctico.....	GH A

SERIE: SOUL**MODELO: SOUL WHITE GLOSS****FORMATO: 25x76****1.- DEFINICIÓN (según UNE-EN 14411)**

Método de fabricación: Baldosas cerámicas prensadas en seco

Grupo según la absorción de agua..... BIII

Norma del producto..... UNE-EN 14411 Anexo L

2.- CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS y su norma de ensayo

UNE-EN ISO 10545-2.....	Dimensiones y aspecto superficial.....	CONFORME
UNE-EN ISO 10545-3.....	Absorción de agua.....	$E > 10 \%$
UNE-EN ISO 10545-4.....	Resistencia a la flexión.....	$> 15 \text{ N/mm}^2$
UNE-EN ISO 10545-8.....	Dilatación térmica lineal.....	$7,0 \times 10^{-6} \text{ }^{\circ}\text{C}^{-1}$
UNE-EN ISO 10545-9.....	Resistencia al choque térmico.....	CONFORME
UNE-EN ISO 10545-11.....	Resistencia al cuarteo.....	CONFORME
UNE-EN ISO 10545-12.....	Resistencia a la helada.....	NO RESISTENTE

UNE-EN ISO 10545-14..... Resistencia a las manchas:

Cr_2O_3	5	Yodo	5
Fe_2O_3	---	Aceite de oliva	5

UNE-EN ISO 10545-13..... Resistencia química:

Productos de limpieza.....	Cloruro amónico.....	G A
Aditivos de piscina.....	Hipoclorito sódico.....	G A
Ácidos y bases débiles.....	Ácido clorhídrico (3%).....	GL A
	Hidróxido potásico (30 gr/l).....	GL A
	Ácido cítrico.....	GL A
Ácidos y bases fuertes.....	Ácido clorhídrico (18%).....	GH A
	Hidróxido potásico (100 gr/l)....	GH A
	Ácido láctico.....	GH A

SERIE: SOUL

MODELO: SOUL BLACK MAT

FORMATO: 25x76

1.- DEFINICIÓN (según UNE-EN 14411)

Método de fabricación: Baldosas cerámicas prensadas en seco

Grupo según la absorción de agua..... BIII

Norma del producto..... UNE-EN 14411 Anexo L

2.- CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS y su norma de ensayo

UNE-EN ISO 10545-2.....	Dimensiones y aspecto superficial.....	CONFORME
UNE-EN ISO 10545-3.....	Absorción de agua.....	E > 10 %
UNE-EN ISO 10545-4.....	Resistencia a la flexión.....	> 15 N/mm ²
UNE-EN ISO 10545-8.....	Dilatación térmica lineal.....	7,0 x 10 ⁻⁶ °C ⁻¹
UNE-EN ISO 10545-9.....	Resistencia al choque térmico.....	CONFORME
UNE-EN ISO 10545-11.....	Resistencia al cuarteo.....	CONFORME
UNE-EN ISO 10545-12.....	Resistencia a la helada.....	NO RESISTENTE

UNE-EN ISO 10545-14..... Resistencia a las manchas:

Cr ₂ O ₃	5	Yodo	5
Fe ₂ O ₃	---	Aceite de oliva	5

UNE-EN ISO 10545-13..... Resistencia química:

Productos de limpieza.....	Cloruro amónico.....	G A
Aditivos de piscina.....	Hipoclorito sódico.....	G A
Ácidos y bases débiles.....	Ácido clorhídrico (3%).....	GL B
	Hidróxido potásico (30 gr/l).....	GL A
	Ácido cítrico.....	GL A
Ácidos y bases fuertes.....	Ácido clorhídrico (18%).....	GH B
	Hidróxido potásico (100 gr/l)....	GH A
	Ácido láctico.....	GH B

SERIE: SOUL**MODELO: D-LUCKY****FORMATO: 25x76****1.- DEFINICIÓN (según UNE-EN 14411)**

Método de fabricación: Baldosas cerámicas prensadas en seco

Grupo según la absorción de agua..... BIII

Norma del producto..... UNE-EN 14411 Anexo L

2.- CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS y su norma de ensayo

UNE-EN ISO 10545-2.....	Dimensiones y aspecto superficial.....	CONFORME
UNE-EN ISO 10545-3.....	Absorción de agua.....	$E > 10 \%$
UNE-EN ISO 10545-4.....	Resistencia a la flexión.....	$> 15 \text{ N/mm}^2$
UNE-EN ISO 10545-8.....	Dilatación térmica lineal.....	$7,0 \times 10^{-6} \text{ }^{\circ}\text{C}^{-1}$
UNE-EN ISO 10545-9.....	Resistencia al choque térmico.....	CONFORME
UNE-EN ISO 10545-11.....	Resistencia al cuarteo.....	CONFORME
UNE-EN ISO 10545-12.....	Resistencia a la helada.....	NO RESISTENTE

UNE-EN ISO 10545-14..... Resistencia a las manchas:

Cr_2O_3	5	Yodo	5
Fe_2O_3	---	Aceite de oliva	5

UNE-EN ISO 10545-13..... Resistencia química:

Productos de limpieza.....	Cloruro amónico.....	G A
Aditivos de piscina.....	Hipoclorito sódico.....	G A
Ácidos y bases débiles.....	Ácido clorhídrico (3%).....	GL A
	Hidróxido potásico (30 gr/l).....	GL A
	Ácido cítrico.....	GL A
Ácidos y bases fuertes.....	Ácido clorhídrico (18%).....	GH A
	Hidróxido potásico (100 gr/l)....	GH A
	Ácido láctico.....	GH A

SERIE: SOUL**MODELO: SOUL DOTS BLACK GLOSS****FORMATO: 25x76****1.- DEFINICIÓN (según UNE-EN 14411)**

Método de fabricación: Baldosas cerámicas prensadas en seco

Grupo según la absorción de agua..... BIII

Norma del producto..... UNE-EN 14411 Anexo L

2.- CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS y su norma de ensayo

UNE-EN ISO 10545-2.....	Dimensiones y aspecto superficial.....	CONFORME
UNE-EN ISO 10545-3.....	Absorción de agua.....	$E > 10 \%$
UNE-EN ISO 10545-4.....	Resistencia a la flexión.....	$> 15 \text{ N/mm}^2$
UNE-EN ISO 10545-8.....	Dilatación térmica lineal.....	$7,0 \times 10^{-6} \text{ }^{\circ}\text{C}^{-1}$
UNE-EN ISO 10545-9.....	Resistencia al choque térmico.....	CONFORME
UNE-EN ISO 10545-11.....	Resistencia al cuarteo.....	CONFORME
UNE-EN ISO 10545-12.....	Resistencia a la helada.....	NO RESISTENTE

UNE-EN ISO 10545-14..... Resistencia a las manchas:

Cr_2O_3	5	Yodo	5
Fe_2O_3	---	Aceite de oliva	5

UNE-EN ISO 10545-13..... Resistencia química:

Productos de limpieza.....	Cloruro amónico.....	G A
Aditivos de piscina.....	Hipoclorito sódico.....	G A
Ácidos y bases débiles.....	Ácido clorhídrico (3%).....	GL A
	Hidróxido potásico (30 gr/l).....	GL A
	Ácido cítrico.....	GL A
Ácidos y bases fuertes.....	Ácido clorhídrico (18%).....	GH A
	Hidróxido potásico (100 gr/l)....	GH A
	Ácido láctico.....	GH A

SERIE: SOUL**MODELO: SOUL WAVES BLACK GLOSS****FORMATO: 25x76****1.- DEFINICIÓN (según UNE-EN 14411)**

Método de fabricación: Baldosas cerámicas prensadas en seco

Grupo según la absorción de agua..... BIII

Norma del producto..... UNE-EN 14411 Anexo L

2.- CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS y su norma de ensayo

UNE-EN ISO 10545-2.....	Dimensiones y aspecto superficial.....	CONFORME
UNE-EN ISO 10545-3.....	Absorción de agua.....	$E > 10 \%$
UNE-EN ISO 10545-4.....	Resistencia a la flexión.....	$> 15 \text{ N/mm}^2$
UNE-EN ISO 10545-8.....	Dilatación térmica lineal.....	$7,0 \times 10^{-6} \text{ }^{\circ}\text{C}^{-1}$
UNE-EN ISO 10545-9.....	Resistencia al choque térmico.....	CONFORME
UNE-EN ISO 10545-11.....	Resistencia al cuarteo.....	CONFORME
UNE-EN ISO 10545-12.....	Resistencia a la helada.....	NO RESISTENTE

UNE-EN ISO 10545-14..... Resistencia a las manchas:

Cr_2O_3	5	Yodo	5
Fe_2O_3	---	Aceite de oliva	5

UNE-EN ISO 10545-13..... Resistencia química:

Productos de limpieza.....	Cloruro amónico.....	G A
Aditivos de piscina.....	Hipoclorito sódico.....	G A
Ácidos y bases débiles.....	Ácido clorhídrico (3%).....	GL A
	Hidróxido potásico (30 gr/l).....	GL A
	Ácido cítrico.....	GL A
Ácidos y bases fuertes.....	Ácido clorhídrico (18%).....	GH A
	Hidróxido potásico (100 gr/l)....	GH A
	Ácido láctico.....	GH A

SERIE: SOUL**MODELO: SOUL WHITE TRACCE GLOSS****FORMATO: 25x76****1.- DEFINICIÓN (según UNE-EN 14411)**

Método de fabricación: Baldosas cerámicas prensadas en seco

Grupo según la absorción de agua..... BIII

Norma del producto..... UNE-EN 14411 Anexo L

2.- CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS y su norma de ensayo

UNE-EN ISO 10545-2.....	Dimensiones y aspecto superficial.....	CONFORME
UNE-EN ISO 10545-3.....	Absorción de agua.....	$E > 10 \%$
UNE-EN ISO 10545-4.....	Resistencia a la flexión.....	$> 15 \text{ N/mm}^2$
UNE-EN ISO 10545-8.....	Dilatación térmica lineal.....	$7,0 \times 10^{-6} \text{ }^{\circ}\text{C}^{-1}$
UNE-EN ISO 10545-9.....	Resistencia al choque térmico.....	CONFORME
UNE-EN ISO 10545-11.....	Resistencia al cuarteo.....	CONFORME
UNE-EN ISO 10545-12.....	Resistencia a la helada.....	NO RESISTENTE

UNE-EN ISO 10545-14..... Resistencia a las manchas:

Cr_2O_3	5	Yodo	5
Fe_2O_3	---	Aceite de oliva	5

UNE-EN ISO 10545-13..... Resistencia química:

Productos de limpieza.....	Cloruro amónico.....	G A
Aditivos de piscina.....	Hipoclorito sódico.....	G A
Ácidos y bases débiles.....	Ácido clorhídrico (3%).....	GL A
	Hidróxido potásico (30 gr/l).....	GL A
	Ácido cítrico.....	GL A
Ácidos y bases fuertes.....	Ácido clorhídrico (18%).....	GH A
	Hidróxido potásico (100 gr/l)....	GH A
	Ácido láctico.....	GH A

SERIE: SOUL

MODELO: SOUL WHITE TRACCE MAT

FORMATO: 25x76

1.- DEFINICIÓN (según UNE-EN 14411)

Método de fabricación: Baldosas cerámicas prensadas en seco

Grupo según la absorción de agua..... BIII

Norma del producto..... UNE-EN 14411 Anexo L

2.- CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS y su norma de ensayo

UNE-EN ISO 10545-2.....	Dimensiones y aspecto superficial.....	CONFORME
UNE-EN ISO 10545-3.....	Absorción de agua.....	E > 10 %
UNE-EN ISO 10545-4.....	Resistencia a la flexión.....	> 15 N/mm ²
UNE-EN ISO 10545-8.....	Dilatación térmica lineal.....	7,0 x 10 ⁻⁶ °C ⁻¹
UNE-EN ISO 10545-9.....	Resistencia al choque térmico.....	CONFORME
UNE-EN ISO 10545-11.....	Resistencia al cuarteo.....	CONFORME
UNE-EN ISO 10545-12.....	Resistencia a la helada.....	NO RESISTENTE

UNE-EN ISO 10545-14..... Resistencia a las manchas:

Cr ₂ O ₃	5	Yodo	5
Fe ₂ O ₃	---	Aceite de oliva	5

UNE-EN ISO 10545-13..... Resistencia química:

Productos de limpieza.....	Cloruro amónico.....	G A
Aditivos de piscina.....	Hipoclorito sódico.....	G A
Ácidos y bases débiles.....	Ácido clorhídrico (3%).....	GL A
	Hidróxido potásico (30 gr/l).....	GL A
	Ácido cítrico.....	GL A
Ácidos y bases fuertes.....	Ácido clorhídrico (18%).....	GH A
	Hidróxido potásico (100 gr/l)....	GH A
	Ácido láctico.....	GH A

SERIE: SOUL**MODELO: D-HAPPY****FORMATO: 25x76****1.- DEFINICIÓN (según UNE-EN 14411)**

Método de fabricación: Baldosas cerámicas prensadas en seco

Grupo según la absorción de agua..... BIII

Norma del producto..... UNE-EN 14411 Anexo L

2.- CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS y su norma de ensayo

UNE-EN ISO 10545-2.....	Dimensiones y aspecto superficial.....	CONFORME
UNE-EN ISO 10545-3.....	Absorción de agua.....	$E > 10 \%$
UNE-EN ISO 10545-4.....	Resistencia a la flexión.....	$> 15 \text{ N/mm}^2$
UNE-EN ISO 10545-8.....	Dilatación térmica lineal.....	$7,0 \times 10^{-6} \text{ }^{\circ}\text{C}^{-1}$
UNE-EN ISO 10545-9.....	Resistencia al choque térmico.....	CONFORME
UNE-EN ISO 10545-11.....	Resistencia al cuarteo.....	CONFORME
UNE-EN ISO 10545-12.....	Resistencia a la helada.....	NO RESISTENTE

UNE-EN ISO 10545-14..... Resistencia a las manchas:

Cr_2O_3	5	Yodo	5
Fe_2O_3	---	Aceite de oliva	5

UNE-EN ISO 10545-13..... Resistencia química:

Productos de limpieza.....	Cloruro amónico.....	G A
Aditivos de piscina.....	Hipoclorito sódico.....	G A
Ácidos y bases débiles.....	Ácido clorhídrico (3%).....	GL A
	Hidróxido potásico (30 gr/l).....	GL A
	Ácido cítrico.....	GL A
Ácidos y bases fuertes.....	Ácido clorhídrico (18%).....	GH A
	Hidróxido potásico (100 gr/l)....	GH A
	Ácido láctico.....	GH A

SERIE: SOUL**MODELO: SOUL BLACK TRACCE MAT****FORMATO: 25x76****1.- DEFINICIÓN (según UNE-EN 14411)**

Método de fabricación: Baldosas cerámicas prensadas en seco

Grupo según la absorción de agua..... BIII

Norma del producto..... UNE-EN 14411 Anexo L

2.- CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS y su norma de ensayo

UNE-EN ISO 10545-2.....	Dimensiones y aspecto superficial.....	CONFORME
UNE-EN ISO 10545-3.....	Absorción de agua.....	$E > 10 \%$
UNE-EN ISO 10545-4.....	Resistencia a la flexión.....	$> 15 \text{ N/mm}^2$
UNE-EN ISO 10545-8.....	Dilatación térmica lineal.....	$7,0 \times 10^{-6} \text{ }^{\circ}\text{C}^{-1}$
UNE-EN ISO 10545-9.....	Resistencia al choque térmico.....	CONFORME
UNE-EN ISO 10545-11.....	Resistencia al cuarteo.....	CONFORME
UNE-EN ISO 10545-12.....	Resistencia a la helada.....	NO RESISTENTE

UNE-EN ISO 10545-14..... Resistencia a las manchas:

Cr_2O_3	5	Yodo	5
Fe_2O_3	---	Aceite de oliva	5

UNE-EN ISO 10545-13..... Resistencia química:

Productos de limpieza.....	Cloruro amónico.....	G A
Aditivos de piscina.....	Hipoclorito sódico.....	G A
Ácidos y bases débiles.....	Ácido clorhídrico (3%).....	GL B
	Hidróxido potásico (30 gr/l).....	GL A
	Ácido cítrico.....	GL A
Ácidos y bases fuertes.....	Ácido clorhídrico (18%).....	GH B
	Hidróxido potásico (100 gr/l)....	GH A
	Ácido láctico.....	GH B

SERIE: SOUL**MODELO: SOUL BLACK GLOSS****FORMATO: 25x76****1.- DEFINICIÓN (según UNE-EN 14411)**

Método de fabricación: Baldosas cerámicas prensadas en seco

Grupo según la absorción de agua..... BIII

Norma del producto..... UNE-EN 14411 Anexo L

2.- CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS y su norma de ensayo

UNE-EN ISO 10545-2.....	Dimensiones y aspecto superficial.....	CONFORME
UNE-EN ISO 10545-3.....	Absorción de agua.....	$E > 10 \%$
UNE-EN ISO 10545-4.....	Resistencia a la flexión.....	$> 15 \text{ N/mm}^2$
UNE-EN ISO 10545-8.....	Dilatación térmica lineal.....	$7,0 \times 10^{-6} \text{ }^{\circ}\text{C}^{-1}$
UNE-EN ISO 10545-9.....	Resistencia al choque térmico.....	CONFORME
UNE-EN ISO 10545-11.....	Resistencia al cuarteo.....	CONFORME
UNE-EN ISO 10545-12.....	Resistencia a la helada.....	NO RESISTENTE

UNE-EN ISO 10545-14..... Resistencia a las manchas:

Cr_2O_3	5	Yodo	5
Fe_2O_3	---	Aceite de oliva	5

UNE-EN ISO 10545-13..... Resistencia química:

Productos de limpieza.....	Cloruro amónico.....	G A
Aditivos de piscina.....	Hipoclorito sódico.....	G A
Ácidos y bases débiles.....	Ácido clorhídrico (3%).....	GL A
	Hidróxido potásico (30 gr/l).....	GL A
	Ácido cítrico.....	GL A
Ácidos y bases fuertes.....	Ácido clorhídrico (18%).....	GH A
	Hidróxido potásico (100 gr/l)....	GH A
	Ácido láctico.....	GH A